

CJ 磁力驱动搅拌器

使用说明书

威海新元化工机械有限公司

威海新元化工机械有限公司

地址：威海市经济技术开发区珠海路 657-1 号

销售部 电话：0631—5920709 5920710

技术部 电话：0631—5920712

传真：0631—5920711

邮编：264205

E-mail: xinyuanhuaji @.VIP.163.com

info@xinyuanhuaji.com

http://www.xinyuanhuaji.com

目 录

- 一、 产品的特性与用途
- 二、 主要技术指标
- 三、 结构与工作原理
- 四、 安装与使用
- 五、 注意事项
- 六、 常见故障及排除
- 七、 搅拌器简图

一、 产品的特性与用途

磁力驱动搅拌器是近年来在继“填料密封”及“机械密封”之后发展起来的一种新型搅拌器。它的主要特点是改“动密封”为“静密封”、无泄漏，是化工行业针对有毒、有害、易燃、易爆物料的最好设备。

二、 主要技术指标

釜体容积 (L)	设计压力 (MPa)	工作压力 (MPa)	设计温度 (°C)	工作温度 (°C)	电机功率 (KW)	搅拌转速 (rpm)
50	-0.1—16	-0.1—15	350	300	0.55—0.75	0—750
100	-0.1—16	-0.1—15	350	300	1.1-2.2	0—750
200	-0.1—16	-0.1—15	350	300	2.2-3	0—500
500	-0.1—16	-0.1—15	350	300	3—4	0—400
1000	-0.1—16	-0.1—15	350	300	4.5—7.5	0—300
2000	-0.1—16	-0.1—15	350	300	5.5—11	0—200
3000	-0.1—16	-0.1—15	350	300	7.5—15	0—160
≥5000	-0.1—16	-0.1—15	350	300	11—22	0—130

三、 构造及工作原理

磁力驱动搅拌器主要由电机、减速器、水套体、密封筒体、支承体、外磁钢体、内磁钢体、上、下搅拌轴、桨、控制箱等组成（如图）。电机、减速机装在水套体上边，外磁钢体通过回转体组件装在电机、减速器上，内磁钢体装在支承体的轴上，被密封筒体罩在其中，上轴下端与下轴靠联轴器联为一体。电机、减速机带动外磁钢体旋转，通过磁力偶合而带动装在密封筒体内部的内磁钢体旋转，内磁钢体的轴与搅拌轴用联轴器联为一体，对物料

进行搅拌。由于内磁钢体及搅拌轴装在密封罩体内部，而密封筒体与釜体之间的平面可用金属石墨垫靠螺栓压紧，因而从根本上改变了搅拌轴与釜体间的“动密封”为“静密封”，从而实现了高温、高压下的无泄漏。

四、 安装和使用

1. 按要求将搅拌器与釜体装配好。给减速机加注润滑油。
2. 打开电机风扇罩，用手盘车，检查是否有异常现象。
3. 连接电机与控制箱及电源的线路，检查无误后，接通电源，点动电机，检查电机转向是否正确。（搅拌桨要求顺时针方向旋转）
4. 接通各冷却水进出管，保证冷却水进出畅通。控制冷却水量，使溢流管口在正常冷却时不出水。
5. 根据用户要求，有的要求配带电控箱，其主要控制釜内温度及搅拌速度。温度控制一般在箱内设一 PID 温控仪，温度的设定及反馈要按说明书或我厂调试人员的操作进行。搅拌转速的调整主要是用调频器调整电源频率，从而实现转速的 0—工艺转速无级调速，具体操作见说明书或按我厂调试人员操作进行。

五、 注意事项

- 1、 装、拆联接搅拌器与釜盖的螺母时必须对称、均匀用力，绝对不准一次将一个螺母拧紧或拧松。为防止螺栓、螺母咬死，装前螺杆处要浸油。
- 2、 搅拌器冷却系统的进出水管绝对不能堵折，出口水温度应控制在 60℃ 以下，水温过高可适当加大供水流速，但不能太大，严禁溢流口长时间出水。以防止溢流口水流不及而使水套水位上升，锈蚀联轴节轴承或进入电机、减速机体内。
- 3、 搅拌器的主要指标（最高工作压力、最高工作温度、最高搅拌转

速)均打在标牌上,使用时严禁超出使用范围。

4、当反应釜内存在压力时,不准进行任何修理、拆卸和紧固工作。对于力矩较大,转速较高的搅拌器,不能直接起动,必须用变频器低速起动后再正常运转。

5、定期检查各部件和紧固件是否松动,并予以紧固。

6、应重点对搅拌器上下轴承和减速机进行润滑维护,由于内磁钢轴承在密封筒体内,我们出厂前,上、下轴承均已使用“高温润滑脂”润滑,另外,在支承体法兰上设有上、下轴承的润滑脂加注口。连续运行不超过 24 小时注油一次。加注润滑油时,必须在釜内卸压后,才允许打开盖帽,使用油枪及专用注油接头加注“高温润滑脂”。尽管如此,在长期使用,或长期停置的情况下,轴承也可能产生磨损或锈蚀。因此,务请用户注意保养。发现轴承损坏要及时更换。或在计划检修期间,对轴承进行专门检查、维护或更换。

7、运行中如发现异常声音,要立即停车检查,不准带病运行,以防加重搅拌器内关键部件损坏程度。

六、常见故障及排除

故障现象	故障原因	排除方法
异常震动	1. 加料速度过快。	按规定速度投料。
	2. 支架或各部件连接是否牢固。	紧固。
	3. 长期停置后,开车前是否盘车。	开车前盘车。
	4. 轴承长期使用磨损。	停车检修,更换轴承。

异常声响	1. 轴承或减速机是否缺油磨损。	及时加注规定润滑油。
	2.冷却水位是否过高。(长期从溢流管流出)	适当减少冷却水量,以不从溢流管流出为宜。并检查是否需要更换轴承。
	3. 轴承长期使用磨损。	停车检修,更换轴承。
	4. 内磁钢长期使用失效,变形。	检查内磁钢状态,必要时更换。
	5. 冷却水水质差,腐蚀外磁钢。	调整冷却水使用,必要时更换外磁钢
	6. 长期停置时,外磁钢未隔绝水汽,导致锈蚀。	长期停置时,需对外磁钢进行防腐处理。
运转不同步	1. 冷却水是否断流,造成磁钢温度过高退磁。	调整水量,必要时更换磁钢。
	2. 冷却水水质差,腐蚀外磁钢。	调整冷却水使用,必要时更换外磁钢。
	3. 内磁钢长期使用失效。	检查内磁钢,必要时更换。
	4. 高速启动,或物料阻力较大。	盘车检查阻力原因,低速变频启动。
	5. 冷却水水质差,腐蚀外磁钢。	调整冷却水使用,必要时更换外磁钢
	6. 长期停置时,外磁钢未隔绝水汽,导致锈蚀。	长期停置时,需对外磁钢进行防腐处理。

CJ 磁力驱动搅拌器

使用说明书

威海新元化工机械有限公司

地址：威海市经济技术开发区珠海路 657-1 号

销售部 电话：0631—5920709 5920710

技术部 电话：0631—5920712

传真：0631—5920711

邮编：264205

E-mail: xinyuanhuaji @.VIP.163.com

info@xinyuanhuaji.com

http://www.xinyuanhuaji.com

威海新元化工机械有限公司